

NEU!

# LW 150 E MC



Diese neue Kompressorserie wurde speziell für Tauchcenter, Schiffe, Boote und Orte mit begrenztem Platz entwickelt und überzeugen mit dem brandneuen und leistungsstarken Kompressorblock.

Das innovative Design basiert auf dem neuen Motion-Link-Design und ermöglicht eine sehr schlanke Konstruktion. Sie können zwischen drei verschiedenen Modellen mit einer Lieferleistung von 150 l/min, 200 l/min oder 250 l/min wählen. Diese Kompressoren sind ausgelegt für eine lange Lebensdauer und auch für den Dauerbetrieb geeignet, damit ideal für kleinere, stationäre Anwendungen. Die langen Wartungsintervalle garantieren zudem äußerst niedrige Wartungskosten.

Mit dem kleiner und handlicher Rahmen sind diese Kompressoren auch für mobile Atemluftanwendungen bestens gerüstet.



Abbildung mit Optionen



## Lenhardt & Wagner GmbH

An der Tuchbleiche 39  
68623 Hüttenfeld / Germany

Telefon: +49 (0)62 56 - 8 58 80 -0  
Telefax: +49 (0)62 56 - 8 58 80 -14

eMail: [service@lw-compressors.com](mailto:service@lw-compressors.com)  
Internet: [www.lw-compressors.com](http://www.lw-compressors.com)

**Standardausstattung**

- » Elektromotor (Standard: 400V, 3 Phasen, 50Hz)
- » Anschlusskabel mit Stecker
- » Leichter beschichteter Aluminiumrahmen
- » Start/Stopp Schalter
- » Manuelle Kondensatentwässerung
- » 1 x Füllschlauch mit Füllventil und Enddruckmanometer
- » Druckhalterückschlagventil
- » Alle Kolben mit Stahlkolbenringen
- » Öl- / Wasserabscheider nach der 2. und 3. Stufe
- » Sicherheitsventile nach jeder Druckstufe
- » 3 x konzentrische Saug- & Druckventile
- » Fülldruck nach Wahl (200 oder 300 bar)
- » Füllanschlüsse nach Wahl (DIN 200 bar oder 300 bar, CGA 200 bar oder 300 bar und INT)
- » Atemluftaufbereitung nach EN 12021

**Optionen**

- » Automatisches Kondensatentwässerungssystem
- » Automatische Abschaltautomatik
- » Zusätzliche Füllschläuche mit Füllventilen
- » Startautomatik
- » Drehrichtungüberwachung mit Abschaltautomatik
- » Umschaltteinrichtung 200/300 bar
- » Betriebsstundenzähler
- » Zwischendruckmanometer
- » Zylinderkopftemperaturüberwachung mit Abschaltautomatik
- » Niederdruckölpumpe
- » Puracon Filterüberwachung (Abschaltautomatik verfügbar)
- » Abgesetzter Schaltkasten
- » Zusätzlicher Hochdruckabgang
- » Spezielle Spannungen und Frequenzen

**Technische Daten**

LW 150 E MC	
Bauart:	Luftgekühlter Kolbenkompressor
Lieferleistung [l/min] / [Nm³/h] / [cfm]:	150 / 9 / 5,3
Maximaler Druck [bar]:	350
Kompressor Drehzahl [1/min]:	1150
Anzahl der Druckstufen / Zylinder:	3 / 3
Typ des Antriebsmotor:	E-Motor 230-440V / 3 Phasen / 50-60 Hz
Antriebsleistung [kW] bei 50 Hz / 60 Hz:	3,0 / 3,6
Kühlluftbedarf [m³/h] bei 50 Hz / 60 Hz:	900 / 1080
Art der Schmierung:	Splash oil
Ölkapazität [l]:	ca. 0,8
Betriebstemperatur [°C]:	+5°C bis +45°C
Atemluft-Aufbereitungskapazität [m³] <sup>1)</sup> :	108 (bei 20°C / ca. 12 h)
Dimensionen B x T x H [mm]:	1060 x 500 x 580
Gewicht [kg]:	94
Betriebsgeräusch (in 1m Abstand) [dB(A)]:	84

<sup>1)</sup> Atemluftaufbereitung nach EN 12021

**Lenhardt & Wagner GmbH**

An der Tuchbleiche 39  
 68623 Hüttenfeld / Germany  
 Telefon: +49 (0)62 56 - 8 58 80 -0  
 Telefax: +49 (0)62 56 - 8 58 80 -14  
 eMail: [service@lw-compressors.com](mailto:service@lw-compressors.com)  
 Internet: [www.lw-compressors.com](http://www.lw-compressors.com)